



Die **Richter-Helm BioLogics GmbH & Co. KG**, Tochterfirma der Gedeon Richter AG und der HELM AG, ist ein dynamisches Biotechnologie-Unternehmen, das mit über 240 Mitarbeitenden in den Betriebsstätten Hamburg, Bovenau und Hannover biopharmazeutische Arzneimittelwirkstoffe unter GMP-Bedingungen entwickelt und produziert.

Zur Verstärkung unseres **Teams Chromatographie** innerhalb der Herstellung am **Standort Hannover** suchen wir zum nächstmöglichen Zeitpunkt Sie als

## **Technischen Mitarbeiter/Operator (m/w/d)**

### **Was unser Team ausmacht:**

Am Standort Hannover werden ausgehend von mikrobieller Fermentation im 200 L Maßstab biologische/biotechnologische Produkte hergestellt.

Das Team Chromatographie übernimmt dabei das Downstream Processing (DSP) für eine Vielzahl verschiedener Produkte im Reinraum (Klasse D und C) unter GMP-Bedingungen.

Sie erwartet ein offener Umgang und echte Zusammenarbeit in einem jungen und engagierten Team.

### **Ihre Aufgaben und Verantwortlichkeiten:**

- Sie wirken bei der Herstellung von biologischen/biotechnologischen Produkten im Reinraum unter GMP-Bedingungen mit.
  - Dabei wenden sie die Prozesstechnologien des DSP, wie Säulenchromatographie, Tangentialflussfiltration und Fällungsmethoden, an
  - Auch die Vor- und Nachbereitung, sowie GMP-konforme Dokumentation der Produktionsprozesse gehört zu ihren Aufgaben
- Darüber hinaus übernehmen Sie unterstützende Tätigkeiten wie die
  - Reinigung von Reinräumen und technischen Anlagen,
  - Instandhaltung und Qualifizierung der Ausrüstung und
  - Erstellung von Dokumenten wie z.B. Arbeitsanweisungen .

### **Wen wir suchen:**

- Sie haben eine abgeschlossene Berufsausbildung, z. B. als BTA, CTA, Laborant, oder Techniker und schon erste Berufserfahrung, idealerweise im biopharmazeutischen Umfeld, oder alternativ ein abgeschlossenes Studium (Bachelor) im relevanten Bereich (z. B. Biotechnologie, Biochemie)
- Sie sind mit den Technologien des DSP, wie der softwareunterstützten Chromatographie und Filtrations-Techniken vertraut
- Erfahrung in der Arbeit in einem GMP-Umfeld und/oder unter Reinraumbedingungen sind von Vorteil
- Sie bringen neben dem technischen Verständnis eine sehr sorgfältige und präzise Arbeitsweise und das in einem pharmazeutischen Umfeld nötige Qualitätsbewusstsein mit
- Sie sind zur gelegentlichen Schichtarbeit (2-Schicht-Betrieb) bereit
- Sehr gute Deutschkenntnisse sind ein Muss, gute Englischkenntnisse sind wünschenswert

- Sie bringen die Fähigkeit zur Koordination von Arbeitsabläufen mit und berücksichtigen dabei übergreifende Zusammenhänge
- Zudem überzeugen Sie durch Teamfähigkeit und Freude am Erfolg

**Sie erwartet:**

- Eine spannende, anspruchsvolle Tätigkeit in einem dynamischen Markt mit langfristiger Perspektive
- Flexible Arbeitszeitmodelle
- Leistungsgerechte Bezahlung (inkl. Sonderzahlungen und Zuschläge) & 30 Tage Urlaub
- Individuelle Mitarbeiterförderung und -qualifizierung
- Zuschüsse zur betrieblichen Altersvorsorge und Vermögenswirksamen Leistung
- Kostenlose Parkplätze bzw. Zuschüsse zum öffentlichen Nahverkehr oder zum Business Bike, kostenfreie Getränke sowie einen Zuschuss zum Mittagessen

**Das macht uns besonders:**

- Für uns ist die Vereinbarkeit von Beruf und Familie ein Erfolgsfaktor
- Ein motiviertes und engagiertes Team, welches sich immer neuen Herausforderungen stellt und dabei den Spaß an der Arbeit nicht vergisst

Wollen Sie in ein stetig wachsendes Unternehmen einsteigen, suchen Sie ein angenehmes Arbeitsklima sowie flache Hierarchien, dann werden Sie Teil unseres Teams! Wir freuen uns auf Ihre E-Mail-Bewerbung unter Angabe der **Referenznummer 45/2020**, Ihrer Gehaltsvorstellungen und des frühestmöglichen Eintrittstermins.

**Richter-Helm BioLogics GmbH & Co. KG**

Personalabteilung | Ann Rothkegel

Feodor-Lynen-Straße 5 | 30625 Hannover

[bewerbung@richter-helm-biologics.eu](mailto:bewerbung@richter-helm-biologics.eu)

Weitere Infos unter: [www.richter-helm.eu](http://www.richter-helm.eu)